

Onglet 1 : Tableau de bord journalier

Informations générales :

Date	25/06/2026
Responsable du rapport	Pagely GATALI
Heure d'envoi	08:30

Onglet 2 : Synthèse de production

Indicateur	Valeur
Objectif de production (T)	1000
Production réalisée (T)	615
Taux d'atteinte (%)	61,5
Écart (T)	385
Temps total de marche (h)	09:00
Production horaire moyenne (T/h)	68,33

Onglet 3 : Production par granulométrie

Shift jour

Produit	Tonnes
0/5	260,4
5./15	354,6
15/25	0
Total	615

Shift nuit

Produit	Tonnes
0/5	0
5./15	0
15/25	0
Total	0

Total journalier	615
-------------------------	------------

Onglet 4 : Temps de fonctionnement

Donnée	Shift 1 Jour	Shift 2 Nuit	Total
Temps prévu de production	10:00:00	10:00:00	20:00:00
Temps réel de production	8:48:00	00:00	8:48:00
Temps d'arrêt de production	1:12:00	10:00	11:12:00
Disponibilité (%)	88	0	44

Onglet 5 : Effectifs

Indicateur	Valeur
Effectif prévu	36
Présents	32
Absents	4
Observations RH	1 mécanicien: malade 1 responsable maintenance: arrêt maladie 1 chauffeur chargeuse permissionnaire: mariage de sa fille 1 électricien permissionnaire: a perdu son père

Onglet 6 : Pannes et incidents

Heure	Équipement	Description	Durée
8:00:00	Cône du Concasseur	Nettoyage et Déburrage du cône.	1:00:00

Cause principale de perte de production

Arrêt shift nuit depuis le 20/06/26 pour cause de manque de quantité considérable des pierres à produire.

Arrêt demandé par ADID. Probable dynamitage le Mardi 30/06/26.

Onglet 7 : Activités des équipements

Site DIVO

Code	Équipement	Marque	Modèle	Compteur début	Compteur fin	Temps prévu de production	Temps réel de production	Temps d'arrêt de production	Disponibilité (%)	État	Observations
------	------------	--------	--------	----------------	--------------	---------------------------	--------------------------	-----------------------------	-------------------	------	--------------

PL01	Pelle	LOVOL	FR215E2	374h	374h	10:00:00	0:00:00	10:00:00	0	En arrêt	Cassure vérin
PL02	Pelle	LOVOL	FR215E2	571,4km	577,3km	10:00:00	10:00:00	0:00:00	100	R.A.S	R.A.S
CG01	Chargeuse	SHANTUI	L55-B5	701,3h	709,4h	10:00:00	10:00:00	0:00:00	100	R.A.S	A vidanger
CG02	Chargeuse	SHANTUI	L55-B5	798,1h	802,7h	10:00:00	10:00:00	0:00:00	100	R.A.S	A vidanger
DU01	Dumper	SHANTUI	SK90-B	1344km	1353km	10:00:00	10:00:00	0:00:00	100	R.A.S	R.A.S
DU02	Dumper	SHANTUI	SK90-B	1407km	1417km	10:00:00	10:00:00	0:00:00	100	R.A.S	R.A.S
CA01	Semi-benne	SINOTRUK	ZZ4257V3247B1	9244km	9405km	10:00:00	10:00:00	0:00:00	100	R.A.S	Vidange à prévoir
CA02	Semi-benne	SINOTRUK	ZZ4257V3247B1	8983km	8983km	10:00:00	10:00:00	0:00:00	100	R.A.S	Vidange à prévoir
CA03	Semi-benne	SINOTRUK	ZZ4257V3247B1	7366km	7366km	10:00:00	10:00:00	0:00:00	100	R.A.S	R.A.S
CA04	Semi-benne	SINOTRUK	ZZ4257V3247B1	8143km	8218km	10:00:00	10:00:00	0:00:00	100	R.A.S	Vidange à prévoir

Onglet 8 : Sécurité

Indicateur	Valeur
Accidents	0
Incidents	0
Quasi-accidents	0
Commentaires	R.A.S

Onglet 9 : Chronologie de la journée

Heure	Événement
8:00:00	Début des activités
9:00:00	Démarrage production
13:58:00	Pluie -> arrêt production
14:10:00	Reprise production
18:00:00	Fin du shift jour

Onglet 10 : Plan d'action

Actions réalisées

1. Poursuite finition renforcement godet PL02
2. Débouillage du cône

3. Nettoyage bas du cône

Actions du lendemain

1. Nettoyage de la zone de concassage
2. Soudure du garde ceps droit de la passerelle du trémie
3. Graissage du concasseur

Besoins particuliers

R.A.S